

この度は、UV LED ランプをお買い求めいただき誠にありがとうございます。

よりよい結果をウインドリペアで出して、お客様に喜んでいただくために作業方法、ヒント等をご紹介します。

【取り付け方法】

- (1) 吸盤についているゴミ等を軽く濡れたタオル等でふき取り、中央の三角ネジを左に3回転させる。
- (2) ガラス傷の約7センチ上に吸盤の中心が来るようにして三角部分をゆっくり押し込んで吸盤内の空気を押し出す。
- (3) 三角ネジを右に回して吸盤の接着力を増やす。(吸盤耐荷重 1kg)
- (4) フックを三角ネジ内側にかけて、UVLEDランプを固定する。



➔ **UVLEDランプ正面をガラスにぴったり正対させると、紫外線力アップ!**
(放射はほとんどありませんのでランプ直径2センチ内に傷部分を合わせてください)

【車内から照射】

現行の紫外線蛍光ランプでは、紫外線が弱く車内から照射しても中間膜で紫外線がほとんど吸収され、加圧時にレジン硬化させることが不可能でした。よって加圧終了時に車外から硬化作業を行っても線傷の先端まで圧力がかかっている状態でレジンを固まることはありませんでした。

ポイント 加圧を行いながら、車内側から十分に線傷までレジンが入っていることを確認したのち、車内側からUVLEDランプを15分点灯させる。

その後、台座等をはがしてピットレジン1滴たらして、透明シールを貼って車外から紫外線蛍光ランプで5分以上硬化させる。この時UVLEDランプでも硬化しますがレジン体積が多い分時間は15分程度必要となります。

メリット 将来的にガラス傷が浮き出してくる、いわゆる“ひけ”が発生しない。傷の奥部分のレジンがより強く固まるのでガラス傷が拡大することがなくなる。

【車外から照射】

通常では、紫外線蛍光ランプの照射時間は5分程度ですので、ヒットポイント周辺は十分硬化していますが傷内部ではまだ完全硬化していない場合も多くあります。よって通常作業をすべて終了させてから(磨き作業まで終了させる)最後に15分程度、車外から傷にUVLEDランプを照射して傷内部まで完全に硬化させてしまいます。

メリット 車のオーナー様により高度なウインドリペアを行っていることが見てもらえる。
(UVLEDランプでのウインドリペアは当社が世界で初めて実用化しました)
線傷の先端部分が硬化することで、ガラス傷が拡大することがなくなる。

UVLEDランプ と UV蛍光ランプの違い

	UVLED ランプ	UV蛍光ランプ
紫外線強さ (365nm)	4,020 nm	370 nm
電力	1W	4W
メリット	一定の紫外線(365nm)が強いのでガラスや透明シールなどがあってもその先にあるレジンまで紫外線が到達する。	紫外線が硬化する 365nm 以外の波長 (380-430nm, 540nm付近)も放射する。
デメリット	電力が少ないので広範囲なレジン硬化には、不向きである。	ガラス傷の奥の部分まで硬化させるには相当な時間を必要とする。
最適な利用場所	ガラス奥部にある線傷の硬化	ヒットポイント含む主にガラス表面の硬化
貫通能力	5ミリ厚ガラスで370nm 合わせガラスで 90nm * 1	5ミリ厚ガラスで60nm 合わせガラスで 0nm * 1
ランプ寿命	40, 000時間 * 2	2, 000時間 * 2
ランプ球製造メーカー	日亜化学製 UVLED 球 3個	東芝ライテック 紫外線蛍光ランプ 1個
電池交換目安(アルカリ)	8台分 (4時間で強さが 1,400nm)	
写真		

- * 1 一般素ガラス厚さ5ミリと普通自動車用安全合わせガラス(厚さ 5ミリ)で検証
- * 2 ランプの寿命と紫外線放出量の関係ではなく、あくまでもランプが点灯するかどうかの目安(メーカー発表)紫外線蛍光ランプ球は、点灯していても紫外線量が減ってくるので、修理50回を目安にランプ球を交換することをお勧めします。
- * 3 紫外線でレジンを硬化させることは、その後の傷拡大や、“ひげ”が出ないようにするためにとっても大切です。弱い乾電池ですと紫外線量が 1/3 から 1/10 まで減少してしまいますので、新品乾電池か充電式の乾電池をお使いいただくことをお勧めいたします。(使用後は、電池を抜くことも効果的です)

商品名	UVLED セット	UVLED + 新型紫外線ランプセット
品番	557	558
内容	UVLED ランプ 1個 単四3個入り 強力吸盤、フック各1個、ケース入り	UVLED セットプラス 新型紫外線 ランプ 1個 単三4個入り、ランプ用 吸盤、フック 各1個、ケース入り
価格	20,000 円	32,000 円

株式会社 隆成コミュニティ お客様相談室 03(5714)5562
144-0052 東京都大田区蒲田 4-18-27-801